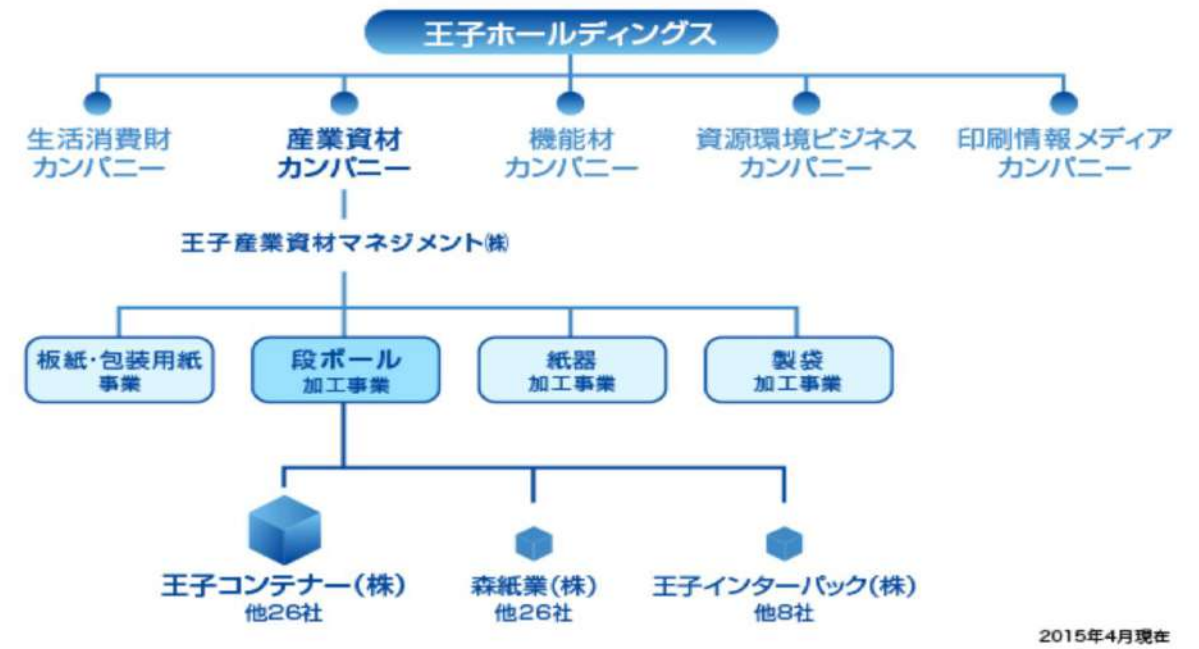


会社概要

| | | |
|---------|-----------------------|--|
| 設立 | 2005年10月1日 | 2021.3 売上高 109,934百万円 (前期比 96.9%) 純利益 +675百万円 (前期比 169.6%) |
| 資本金 | 100億円 | |
| 営業品目 | 段ボールシート・ケースの製造販売 | |
| | 包装機械の開発・販売 | |
| | 包装資材の製造販売 | |
| 代表取締役社長 | 伏野 裕 | |
| 従業員数 | 1,724名 (2019年3月31日現在) | |
| 決算期 | 3月31日 | |



会社沿革

| 王子ホールディングス(株) | |
|---------------|--------------|
| 1873年 | 渋沢栄一[抄紙会社]設立 |
| 1893年 | 商号を王子製紙に改称 |
| 1952年 | 上質紙 生産開始 |
| 1959年 | 段ボール原紙 生産開始 |
| 1971年 | 家庭紙 生産開始 |
| 1974年 | 高級白板紙 生産開始 |
| 1993年 | 神崎製紙(洋紙)と合併 |

| | |
|-------|-------------|
| 1996年 | 本州製紙(板紙)と合併 |
| 2001年 | 王子マテリア 発足 |
| 2005年 | 森紙業をグループ化 |
| 2012年 | 持株会社王子HDに移行 |

| 王子コンテナー(株) | |
|------------|-------------------|
| 2001年 | グループ8社合併発足 |
| 2005年 | 王子CTとチヨダCT合併 |
| 2015年 | 王子産業資材マネジメント(株)発足 |

CT：コンテナーの略

事業所

- ＜製造拠点＞ 27ヶ所
釧路、札幌、青森、仙台、福島、霞ヶ浦、つくば、茨城、宇都宮、高崎、埼玉、東京、神奈川、長野、富士、静岡、名古屋、幸田、滋賀、大阪、兵庫、三原、防府、徳島、愛媛、九州北、熊本
- ・営業所 20ヶ所
 - ・CS推進部 5ヶ所
 - ・美粧印刷部 2ヶ所 富士:兵庫
- ・本社 中央区銀座 王子HD内
 - ・開発部 江東区東雲



PRODUCTS

段ボールシートから包装機械・システムまで、幅広いフィールドで包装技術の粋を込めた、クオリティーの高い製品を展開しています。

段ボール製品

機能性段ボール

防湿性、耐水性、リサイクル性など。使用環境に最適な機能を付加しました。

- ➡ 超耐水段ボール USPC
- ➡ 防湿段ボール DPC
- ➡ 食品耐油段ボール
- ➡ 剥離段ボール
- ➡ 防錆段ボール サビナイズ
- ➡ 導電段ボール
- ➡ 軽量段ボール [OFLシリーズ]

包装形態

画期的なパッケージングシステムが輸送、保管、荷役の効率アップを可能にしました。

- ➡ グリーン・シーロック
- ➡ オクトポストII
- ➡ トライポスト
- ➡ セパレートパック
- ➡ フレッシュコンテ
- ➡ 段ボール緩衝材

美粧段ボール

高明度段ボール、エンボス加工等表現力を極める新技術で段ボールの可能性を広げます。

- ➡ プレファイン
- ➡ ハイブライト
- ➡ エンボス段ボール

物流資材・その他

キャビネットからフィルターまで。独自技術が新発想を製品化しました。

- ➡ イージーキャビネット
- ➡ エアコン用脱臭触媒フィルター
- ➡ 全熱交換エレメント

包装形態

■「セパレートパック」

連結して運搬し、搬送先で小分けができる。小口流通に最適な包装形態。

■「トライポスト」

そのまま積み重ねられるコストパフォーマンスにも優れたパッケージです。



段ボール使用のマルチパック。段毎の単位箱を1枚の蓋で一体化した連結包装です。必要に応じて小分けできる小口流通に最適な包装形態で、コンビニエンスストア向け店舗に適しています。輸送機械とディスプレイ機能を兼ねた包装形態のため、コストダウンが可能。圧縮強度も大幅にアップしています。

使用例

| | |
|----|-----|
| 菓子 | 食品 |
| 飲料 | 入浴剤 |

など

コーナーの強化で、圧縮強度の向上と、湿気や振動による荷崩れを防止。

箱の剛性を補強し、横断強度の向上を実現しました。崩壊しにくい箱ができて、寿命も長く、荷崩れもありません。包装後のまま輸送でき、さらに芯材が丈夫のため、後端での多段積、荷役作業が容易です。そのまま積み重ねて搬送できるコストパフォーマンスにも優れたパッケージです。

使用例

| | |
|------|----|
| しょうゆ | 飲料 |
|------|----|

など

包装ライン

包装システム「セパレートパック」でトータルで包装ラインをご提案します。お客様の生産ラインに合わせて多様なバリエーションに対応可能なシステムです。



【セパレートパック】

システムの詳細はこちら ➡

包装ライン

包装システム「トライポストシステム」でトータルで包装ラインをご提案します。お客様の生産ラインに合わせて多様なバリエーションに対応可能なシステムです。



【トライポストシステム】

システムの詳細はこちら ➡

美粧段ボール

Coating corrugated cardboard

■プレファイン

美粧化・精細化が可能なフレキシブプレプリントです。



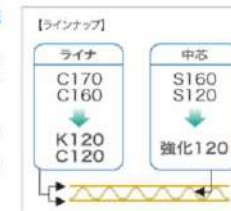
美粧化・精細化が可能なフレキシブプレプリントです。原紙（ライナ、白板紙など）へのダイレクト印刷のため多色印刷による美粧化・精細化が可能です。

■軽量段ボール【OFLシリーズ】

軽量化により資源の有効活用と環境に配慮した包装を提供します。

軽量原紙を使用することで、紙の使用量を削減でき環境負荷を減らすことができます。

グループ内の王子マテリアと協力し、新規格の軽量原紙を開発しました。この原紙を使うことにより紙の使用量が削減でき、環境負荷を減減することができます。【OFLシリーズ】にはKライナベースのOFLK120g/m²とCライナベースのOFLC120g/m²、一前中しんS160g/m²と両面中しんS160g/m²があります。広域ユーザーを中心にコストダウンと環境対応（減量化）を掲げ提案しています。



環境に対する取り組み

例えば C160×SCP120×C160 B/F (0.650m×1000万ケース/年) を

軽量原紙 C120×SCP120×C120 B/F に置き換えると

紙の使用量が年間16.6%削減できます。

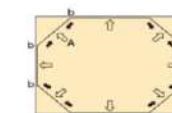


紙の使用量が年間 520 トン削減！
重油の使用量も 83,000L 削減でき環境負荷を減らすことができます。

包装形態

■BIB 液体容器段ボール【オクトポストII】

一斗缶に替わるリサイクル可能な環境対応容器です。



【崩ぶくれ現象防止メカニズム】
スリッパにより、内面に設けられた八角形の角部が内圧力により外側に変形すると、ももは内面に引っ張られるため、崩ぶくれ現象が抑制されます。

箱と鋼枠をセパレートしたバックインボックス。二重構造により耐衝撃性をさらに向上しています。

外側は直方体、内側は八角形構造で、崩ぶくれ現象や段積み保管中の転倒を防止。輸送・保管・荷役の効率が大幅にアップします。二重構造容器であることから耐衝撃性にも優れています。

使用例

| | |
|------|----|
| しょうゆ | 飲料 |
|------|----|

など

強度・耐衝撃性

内側八角形構造により強度が増し、段積み保管中の転倒や商品価値低下の原因となる崩ぶくれ現象を防ぎます。二重構造容器であることから耐衝撃性にも優れています。

リサイクル性

一斗缶などの金属製容器やプラスチック容器の代用品として、廃棄処理やリサイクルが容易な環境対応容器として期待されています。

包装ライン

包装システム「オクトポスト・フォーマー」でトータルで包装ラインをご提案します。お客様の生産ラインに合わせて多様なバリエーションに対応可能なシステムです。



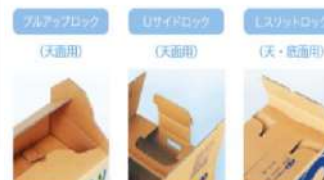
【オクトポストフォーマー】

システムの詳細はこちら ➡

包装形態

■ノンステابل封かん形式段ボール【グリーン・シーロック】

青果物を優しく包み、環境との調和を目指します。



グリーン・シーロック (GC) 段ボールとは…

青果物などの特薄ケースには環境負荷の軽減と作業性、安全性。そしてコストダウンが求められています。グリーン・シーロックは新しいノンステابل材かん形式で組立てやすく、分別回収などのリサイクル対策や経済性に優れた効果を発揮する青果物用の環境対応パッケージです。【特許出願中】

使用例

青果物

など

ショーワロック、スリットロック、ワイグロック、フッシュブルロック

■ セットアップケーサ [Set Up Caser]

胴貼りしたケースを起函し、製品を充填。
合理的な包装で、小物から大物まで幅広く対応します。



■ 特徴

胴貼りしたケースへサイドから製品を充填する、合理性と安全性を追求した機能中心設計。構造をできるだけシンプルにすることで、メンテナンスにも優れ、サイズチェンジも容易です。コンパクトな集積装置も装備し、小物から大物まで幅広く対応します。

■ 用途

ビン製品 缶製品 カップ製品
カートン製品 袋詰め製品 工業製品

など

■ ラップアラウンドケーサ [Wrap Around Caser]

段ボールのblankシートで製品を包み込むように包装。
サイドから充填しにくい製品に適したケーサです。



■ 特徴

段ボールのblankシートで製品を包み込むように包装する、サイドから充填しにくい製品に適したケーサです。コンパクトで使いやすく、構造もシンプルなので、メンテナンスが容易でパッケージのサイズチェンジを簡単に行うことができます。仕切挿入装置などのオプションも豊富で、

■ 用途

ビン製品 缶製品 カップ製品
カートン製品 袋詰め製品 工業製品

など

■ 【フレッシュコンテ】

荷崩れを防止する積重ねロック構造で確実に積重ねることができます。



■ 使用例

果物

野菜

など

■ 段ボール緩衝材

緩衝性と固定性を高めました。



■ 使用例

情報機器

家電製品

雑貨

など

2008年度日本パッケージングコンテスト 電気・機器包装部門賞 受賞

詳細はこちら

PROJECT
リサイクルトナーカートリッジの包装改善

CATEGORY
CO₂ 排出量削減

リサイクルトナーカートリッジの従来のウレタン発泡緩衝材に替わる段ボール緩衝材を開発しました。



GOOD PACKAGING

POP・店頭販売包装部門賞

『開封しやすく即陳列できるカートン「サクッとオープン」』



王子コンテナー（株）

小売店において、商品の陳列・開封時の作業軽減・作業時間の短縮などが求められている。作業人員も減少傾向の中、簡易なアクションで開封・陳列でき、現状の生産・流通の条件で扱える「簡単にトレイにできるSRPカートン」として、「サクッとオープン」を開発した。

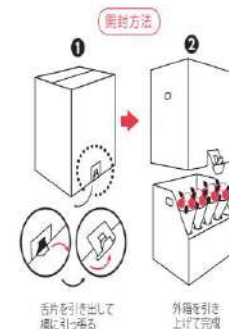
■ 事業戦略トピックス

新しいパッケージ製品の開発

従来のジェルフレディ・パッケージ(SRP)は専用の自動機械でしか製造することができませんでした。当社は機械のいらないSRP「ブル・ポップカートン」を開発しました。開発のポイントは、①輸送用ケース(外箱)と展示用ケー

ス(内箱)を簡単に連結できます。②外箱と内箱がしっかりと固定されます。カッター不要、ワンアクションで外箱と内箱を分離することで、簡単に店頭にて陳列できます。

SRP「ブル・ポップカートン」



SRP (王子HD)

SRP
(Shelf Ready Packaging)

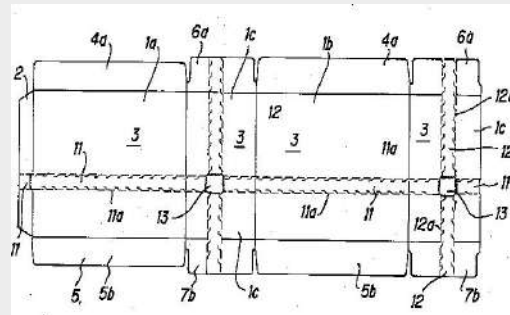
カッターなどを使わずに
簡単に開封でき、そのま
ま店頭などで商品を陳列
できるパッケージ

形態種別

- ① 1 ピース
開封用ジッパーなど
- ② 2 ピース
蓋 + 本体
蓋を外し即陳列可能
- ③ その他

人手不足の中、店頭でい
かに簡単に開封して、す
ぐに陳列できるかがポイ
ント

1



5

9

2

6

10

3

7

11

4

8

12